

20A

SVÁŘECÍ SVĚRKY SCHWEIßKLEMMEN WELDING CLAMPS

KS

160A
315A
500A



KS 160A



KS 160A je celokovová svěrka s Cu vložkou a je určena pro přenos svářecího proudu na svařovanou část pro ruční svařování. Svěrka se vyznačuje lehkostí konstrukce, velkým tlakem sevření čelistí a snadnou manipulací. Přítlačná síla je 100 N, rozevření čelistí 55 mm, hmotnost 0,25 kg. Povrch je pozinkován. Svářecí kabel se uchycuje šroubem M10, kabelovým okem a pojistným kroužkem. Maximální svářecí proud je 160 A.



KS 160A ist eine Metallklammer mit Cu-Einlage und für die Übertragung des Schweißstroms auf das Schweißteil für das Handschweißen bestimmt. Die Klammer zeichnet sich durch leichte Konstruktionsweise, hohen Klammerdruck und einfache Handhabung aus. Die Andruckkraft beträgt 100 N, die Backenöffnung beträgt 55 mm, das Gewicht 0,25 kg. Die Oberfläche ist verzinkt. Das Schweißkabel ist mit einer Schraube der Größe M10, einem Kabelschuh und einem Sicherungsring befestigt. Die maximale Schweißstromstärke beträgt 160 A.



KS 160A is an all-metal clamp with a Cu insert, intended for the transfer of welding current to the welded part for manual welding. The clamp features a lightweight design, powerful clamping force and easy handling. The pressing force is 100 N, width of jaws 55 mm, weight 0.25 kg. The surface is zinc coated. The welding cable is gripped with a M10 screw, cable lug and a ring lock. The maximum welding current is 160 A.

KS 315A



KS 315A je celokovová svěrka s Cu vložkou a je určena pro přenos svářecího proudu na svařovanou část pro ruční svařování. Svěrka se vyznačuje lehkostí konstrukce, velkým tlakem sevření čelistí a snadnou manipulací. Přítlačná síla je 110 N, rozevření čelistí 50 mm, hmotnost 0,32 kg. Povrch je pozinkován. Svářecí kabel je uchycen šroubem M12 a kabelovým okem a pojistným kroužkem. Maximální svářecí proud je 315 A.



KS 315A ist eine Metallklemme mit Cu-Einlage und für die Übertragung des Schweißstroms auf das Schweißteil für das Handschweißen bestimmt. Die Klemme zeichnet sich durch leichtgewichtige Konstruktion, hohen Klemmdruck und einfache Handhabung aus. Die Andruckkraft beträgt 110 N, die Backenöffnung beträgt 50 mm, das Gewicht 0,32 kg. Die Oberfläche ist verzinkt. Das Schweißkabel ist mit einer Schraube der Größe M12, einem Kabelschuh und einem Sicherungsring befestigt. Die maximale Schweißstromstärke beträgt 315 A.



KS 315A is an all-metal clamp with a Cu insert, designed to transfer welding current to the welded part for manual welding. The clamp features lightweight design, a powerful clamping force and easy handling. The pressing force is 110 N, width of jaws 50 mm and weight 0.32 kg. The surface is zinc coated. The welding cable is gripped with a M12 screw, cable lug and ring lock. The maximum welding current is 315 A.

KS 500A



KS 500A je celokovová svěrka s Cu vložkami a je určena pro přenos svářecího proudu na svařovanou část pro ruční svařování. Svěrka se vyznačuje pevností konstrukce, velkým tlakem sevření čelistí a snadnou manipulací. Přítlačná síla je 140 N, rozevření čelistí 70 mm, hmotnost 0,40 kg. Povrch je pozinkován. Svářecí kabel se upevňuje maticí M12, šroubem v Ms kontaktu a pojistným plíškem. Maximální svářecí proud je 500 A.



KS 500A ist eine Metallklemme mit Cu-Einlage und für die Übertragung des Schweißstroms auf das Schweißteil für das Handschweißen bestimmt. Die Klemme zeichnet sich durch leichte Konstruktionsweise, hohen Klemmdruck und einfache Handhabung aus. Die Andruckkraft beträgt 140 N, die Backenöffnung beträgt 70 mm, das Gewicht 0,40 kg. Die Oberfläche ist verzinkt. Das Schweißkabel ist mit einer Mutter der Größe M12, einer Schraube im Ms-Kontakt und einem Sicherungsring befestigt. Die maximale Schweißstromstärke beträgt 500 A.



KS 500A is an all-metal clamp with Cu inserts, designed to transfer welding current to the welded part for manual welding. The clamp features strong design, a powerful clamping force and easy handling. The pressing force is 140 N, width of jaws 70 mm and weight 0.40 kg. The surface is zinc coated. The welding cable is gripped with a M12 nut, Ms screw and tab washer. The maximum welding current is 500 A.



ELEKTROKOV, a.s. ZNOJMO

Kotkova 3582/19, 669 02 Znojmo, ČR
tel.: +420 515 200 003-5, e-mail: obchodni@elektrov.cz,
http://www.elektrov.cz

